

Извещение о проведении электронного аукциона

для закупки №0138100003126000028

Внимание! За нарушение требований антимонопольного законодательства Российской Федерации о запрете участия в ограничивающих конкуренцию соглашениях, осуществления ограничивающих конкуренцию согласованных действий предусмотрена ответственность в соответствии со ст. 14.32 КоАП РФ и ст. 178 УК РФ

Общая информация

Номер извещения	0138100003126000028
Наименование объекта закупки	Оказание услуг по пошиву (изготовлению) и поставке мантий для нужд Арбитражного суда Камчатского края
Способ определения поставщика (подрядчика, исполнителя)	Электронный аукцион
Наименование электронной площадки в информационно-телекоммуникационной сети «Интернет»	АО «Сбербанк-АСТ»
Адрес электронной площадки в информационно-телекоммуникационной сети «Интернет»	http://www.sberbank-ast.ru
Размещение осуществляет	Заказчик АРБИТРАЖНЫЙ СУД КАМЧАТСКОГО КРАЯ

Контактная информация

Организация, осуществляющая размещение	АРБИТРАЖНЫЙ СУД КАМЧАТСКОГО КРАЯ
Почтовый адрес	Российская Федерация, 683009, Камчатский край, Петропавловск-Камчатский г, Академика Курчатова ул, Д. 2
Место нахождения	Российская Федерация, 683009, Камчатский край, Петропавловск-Камчатский г, Академика Курчатова ул, Д. 2
Ответственное должностное лицо	Избашева Виктория Артуровна
Адрес электронной почты	a24.vizbasheva@ARBITR.RU
Номер контактного телефона	7-4152-219220
Факс	7-4152-219219
Дополнительная информация	Информация отсутствует

Информация о процедуре закупки

Дата и время окончания срока подачи заявок	18.08.2026 09:30
Дата проведения процедуры подачи предложений о цене контракта либо о сумме цен единиц товара, работы, услуги	18.08.2026
Дата подведения итогов определения поставщика (подрядчика, исполнителя)	20.08.2026

Условия контракта

Начальная (максимальная) цена контракта	83705.75 РОССИЙСКИЙ РУБЛЬ
---	---------------------------

Информация о сроках исполнения контракта и источниках финансирования

Дата начала исполнения контракта	0 рабочих дней с даты заключения контракта
Срок исполнения контракта	47 рабочих дней
Закупка за счет бюджетных средств	Да
Наименование бюджета	Федеральный бюджет
Вид бюджета	федеральный бюджет
Код территории муниципального образования	00000001: Раздел 1. Муниципальные образования субъектов Российской Федерации / Федеральный бюджет
Закупка за счет собственных средств организации	Нет

Финансовое обеспечение закупки

Всего:	Оплата за 2026 год	Оплата за 2027 год	Оплата за 2028 год	Сумма на последующие годы
83705.75	83705.75	0.00	0.00	0.00

Этапы исполнения контракта

Контракт не разделен на этапы исполнения контракта

Финансирование за счет бюджетных средств

Код бюджетной классификации Российской Федерации	Сумма контракта (в валюте контракта)				
	Всего:	на 2026 год	на 2027 год	на 2028 год	Сумма на последующие годы
43801059090090019244	83705.75	83705.75	0.00	0.00	0.00
Итого		83705.75	0.00	0.00	0.00

Идентификационный код закупки261410112580741010100100420011412244

Место поставки товара, выполнения работы или оказания услугиРоссийская Федерация, край Камчатский, г.о. Петропавловск-Камчатский, г. Петропавловск-Камчатский, ул. Академика Курчатова, д. 2,

Предусмотрена возможность одностороннего отказа от исполнения контракта в соответствии со ст. 95 Закона № 44-ФЗДа

Объект закупки

Наименование товара, работы, услуги		Код позиции	Тип позиции	Единица измерения	Цена за единицу	Количество (объем работы, услуги)	Стоимость позиции
Оказание услуг по пошиву (изготовлению) и поставке мантий для нужд Арбитражного суда Камчатского края Идентификатор: 220332879		14.12.30.190	Товар	Штука	12000.00	6.000000000000	72000.00
Характеристики товара, работы, услуги (Оказание услуг по пошиву (изготовлению) и поставке мантий для нужд Арбитражного суда Камчатского края)							
Наименование характеристики	Значение характеристики						Инструкция по заполнению характеристики в заявке
Судейская мантия	При производстве товара могут использоваться только материалы или полуфабрикаты из государств - членов ЕАЭС (Постановление Правительства Российской Федерации от 23 декабря 2024 года № 1875)						Значение характеристики не может изменяться участником закупки
	Должна быть изготовлена в соответствии с приказом Судебного департамента при Верховном Суде Российской Федерации от 21 октября 2022 года № 186 «Об утверждении технического описания мантии судьи и образцов предметов служебного обмундирования» и образцу-эталону, утвержденному Заказчиком						
Требования к внешнему виду, изготовлению, комплектности	Рукава втачные, одношовные рубашечного покроя с квадратной проймой и большого объема, который достигается за счет 13 (тринадцати) односторонних складок по окату. Низ рукавов обработан широким манжетом с шестью односторонними складками по линии притачки. Застежка на ленту «Вилькро» или «молинию». Края воротника, пластрона, манжет отстрочены на 0,1 - 0,2 см от края. Из ткани белого цвета - съемный воротник «стойка», съемные манжеты, пристегивающиеся к деталям на петли и пуговицы. Четкая форма силуэта мантии достигается за счет плечевых накладок. В верхней части планки на расстоянии min 2 см - max 3 см от притачивания стойки и 4-х см от центра застежки должны быть пришиты две декоративные пуговицы, на которые пристегивается жабо. Пуговицы - металлические, золотистого цвета с изображением Государственного герба Российской Федерации, диаметром min 20 мм - max 22 мм, на пушках (ножке)						Значение характеристики не может изменяться участником закупки
	На женской мантии жабо - короткая дугообразная стойка, спускающейся от горловины вниз по груди, соединенная небольшим прямоугольником, имеющая складки глубиной 1,5 см., расположенные от середины к краям по три в правую и в левую стороны. Длина жабо min 18 см. - max 20 см. Изготавливается из блузочного белого шелка «шифон». К мантии должны прилагаться 3 (три) комплекта съемных манжет и подворотников из белой шелковой ткани. Четкая форма силуэта мантии достигается за счет плечевых накладок реглан. Плечевые накладки должны быть легкими, поролоновыми, высотой у плечевой точки 3 см. Сверху и с внутренней стороны должны быть обшиты легким и тонким флизелином сложной конструкции, что позволяет мягко облегать плечо с внутренней стороны и держать 8 (восемь) мягких складок по окату рукава - это позволяет не утяжелить мантию и придать четкую форму изделия. Изделия «Мантия мужская» и «Мантия женская» изготавливаются в соответствии с размерными признаками типовых фигур ГОСТ 31399-2009, ГОСТ 31396-2009 и по утвержденным образцам - эталонам; конфекционным картам по ГОСТ 15.007-88 и техническим описаниям, утвержденным в установленном порядке						
	Мантии мужская и женская без подкладки, силуэт - «трапеция» с большой прибавкой на объем. Длина мантии доходит до каблук туфель, расстояние от пола 3-4 см. Центральная бортовая застежка - встык на ленту «Вилькро» или на пуговицах на притачном пластроне с внутренней стороны. Воротник «стойка». Полочки на двойной отрезной кокетке с вышивкой, притачной двойной планке от горловины с глубокой односторонней складкой в сторону полузаноса. Карманы в боковых швах. Спинка на двойной отрезной кокетке с вышивкой, со средним швом, с глубокой встречной складкой от кокетки, в которой обработан высокий разрез, и двумя односторонними складками от кокетки на уровне лопаток в обе стороны от встречной складки						
	Для изготовления судейских мантий должны использоваться высококачественные ткани, выработанные из смеси натуральных и искусственных волокон, диагонального переплетения. Сырьевой состав ткани должен состоять из: - min 28% - max 32% шерсть; - min 9% - 11 % max шелк; - min 43% - 47% max вискоза; - min 13% - 17% max п/э. Поверхностная плотность 170-180 + 11 г/м2. Разнообразием сырьевого состава и структур текстильных материалов достигаются необходимые физико-механические, гигиенические и эксплуатационные свойства судейских мантий. Ткань должна обладать и сохранять хороший внешний вид в процессе эксплуатации. Срок эксплуатации не менее 5 (пяти) лет. Этот срок определяется износоустойчивостью ткани: после многократных стирок и химчисток ткань не должна терять хороший внешний вид, не должно наблюдаться химического старения материала. Кроме хорошего внешнего вида и износоустойчивости ткань должна обладать хорошими гигроскопическими свойствами: хорошо пропускать воздух, впитывать влагу, что определяется большим содержанием натуральных волокон (28-32% шерсть, 9-11% шелк, 43-47% вискоза, 13-17% п/э). Мантия должна обладать большим объемом, используемая ткань должна быть легкой и обладать хорошей формоустойчивостью для создания в одежде складок, объемной формы полочек, спинки и рукавов, достигается путем большого содержания натуральных волокон, в частности 28-32% шерсть, 9-11% шелк. Ткань должна обладать устойчивостью к сохранению формы при эксплуатации, хорошо утюжиться, не мяться. Это достигается использованием в сырьевом составе небольшого количества искусственных волокон - 13-17% п/э. Заказчик не возражает против изготовления Исполнителем товара лучшего качества, в том числе путем использования большего содержания натуральных волокон в составе ткани						
Требования к клеевым прокладкам	Воротники, манжеты, подборта, пластрон, кокетки и отделочные детали: воротники и манжеты - дублируются клеевыми прокладками. Верхние воротники, верхние манжеты дублируются клеевой бязевой прокладкой: - состав - 100% хлопок; - вес - 20 - 30 г/м2; - клей - П/Э - 100% (или эквивалент); - жесткий гриф. Подборта и пластрон - дублируются клеевой бязевой прокладкой: - состав - 100% хлопок; -вес-165-170 г/м2; - клей - П/Э - 100%; (или эквивалент) - жесткий гриф. Нижние воротники, нижние манжеты, а также воротники и манжеты из отделочной ткани должны дублироваться тонким проклеечным полотном: - состав - 50% PA, 50% PES (или эквивалент); -вес-35-45 г/м2; - клеевое покрытие - PA «Double Sport» 17 Mesh точечное покрытие (или эквивалент). При обтачивании деталей с клеевыми прокладками последние должны попадать под строчку						Значение характеристики не может изменяться участником закупки
Методы обработки мантий	Обтачивание деталей воротников, манжет, пластронов и отделочных деталей должно выполняться на универсальной машине челночного стежка шириной шва min 5мм - max 7 мм с частотой строчки: min 4 - max 5 стежков в min 8мм - max 10 мм строчки. Отделочные строчки должны выполняться на универсальной машине челночного стежка частота строчки min 4- max 4,5 стежка в min 8мм - max 10 мм строчки. Подшивка низа изделия должна осуществляться швом в подгибку с предварительным обметанным срезом ширина шва min 8 мм - max 10 мм, частота строчки min 4 - max 5 стежков в min 8мм - max 10 мм строчки. Обметывание срезов манишки должно производиться шелковыми нитками на краеобметочной машине без подгиба срезов. Ширина обметывающей строчки min 2,5мм - max 3 мм с частотой обметывания min 9 - max 10 стежков в min 8мм - max 10 мм строчки. Обметывание петель должно быть плотным, без просветов между стежками, с частотой строчки min 18 - max 25 стежков в min 8мм - max 10 мм строчки. Длина петли должна быть на min 2мм - max 3 мм больше диаметра пуговицы. Пришивание пуговиц на воротнике и манжетах осуществляется на полуавтомате в автоматическом режиме. Концы строчек челночного стежка обязательно закрепляются обратной строчкой						Значение характеристики не может изменяться участником закупки
Товарный ярлык должен содержать следующие реквизиты: фирменное наименование, местонахождение (адрес) изготовителя, наименование изделия, размер изделия, состав ткани и символы ухода за изделием, дата изготовления, клеймо контролера ОТК предприятия-изготовителя. Частота стежков, виды и параметры швов, виды и номера ниток, способы обработки срезов, закрепления концов строчек, крепление фурнитуры и отделок при изготовлении мантий должны соответствовать техническим требованиям к стежкам, строчкам и швам ОСТ 17-835-80. Сортность изделий должна соответствовать ГОСТ 12566-88. Методы контроля качества мантий осуществляются в соответствии с ГОСТ 4103-82							
Обработка полочек, бортов, спинки, воротников, рукавов, манжет, застежки, петель и отделочных деталей должна обеспечивать сохранность формы, предусмотренной образцом-эталонном. Стачивание боковых срезов, втачивание рукавов в проймы, притачивание мешковины карманов, стачивание швов рукавов должно выполняться на стачивающе-обметочных машинах цепного стежка, шириной шва min 8 мм - max 10 мм строчки. Притачивание кокеток и манжет должно выполняться на универсальной машине челночного стежка шириной шва min 8 мм - max 10 мм, с частотой строчки: min 4 - max 5 стежков в min 8 мм - max 10 мм строчки. Стачивание среднего шва спинки должно выполняться на универсальной машине челночного стежка с предварительным обметыванием срезов на с/м «Оверлок» с частотой обметывающей строчки: min 3,5 - max 4,5 стежка в min 8 мм - max 10 мм строчки							

	Все стачивающие строчки, пришивка фурнитуры: пуговицы, лента «Вилькро» должны осуществляться нитками высокого качества. Для стачивающих и отделочных строчек должны использоваться армированные нитки и лавсановые штапельные, которые обладают глянцем и в производстве заменяют нитки из натурального шелка. Для обметывания внутренних срезов должны использоваться текстурированные объемные лавсановые нити (растяжимость составляет от 12 до 20%). Эти нити имеют линейную плотность 25,4 текс, и благодаря их повышенной извитости обеспечивают хороший застил швов при обметывании. Каждая мантия должна иметь товарный ярлык, прикрепленный к боковому шву на расстоянии 2/3 от низа мантии						
Наименование товара, работы, услуги		Код позиции	Тип позиции	Единица измерения	Цена за единицу	Количество (объем работы, услуги)	Стоимость позиции
Оказание услуг по пошиву (изготовлению) и поставке мантий для нужд Арбитражного суда Камчатского края Идентификатор: 220332911		14.12.30.190	Товар	Штука	11705.75	1.00000000000	11705.75
Характеристики товара, работы, услуги (Оказание услуг по пошиву (изготовлению) и поставке мантий для нужд Арбитражного суда Камчатского края)							
Наименование характеристики	Значение характеристики						Инструкция по заполнению характеристики в заявке
Судейская мантия	Должна быть изготовлена в соответствии с приказом Судебного департамента при Верховном Суде Российской Федерации от 21 октября 2022 года № 186 «Об утверждении технического описания мантии судьи и образцов предметов служебного обмундирования» и образцу-эталону, утвержденному Заказчиком						Значение характеристики не может изменяться участником закупки
	При производстве товара могут использоваться только материалы или полуфабрикаты из государств - членов ЕАЭС (Постановление Правительства Российской Федерации от 23 декабря 2024 года № 1875)						
Требования к внешнему виду, изготовлению, комплектности	Мантии мужская и женская без подкладки, силуэт - «трапеция» с большой прибавкой на объем. Длина мантии доходит до каблук туфель, расстояние от пола 3-4 см. Центральная бортовая застежка - встык на ленту «Вилькро» или на пуговицах на притачном пластроне с внутренней стороны. Воротник «стойка». Полочки на двойной отрезной кокетке с вышивкой, притачной двойной планке от горловины с глубокой односторонней складкой в сторону полузаноса. Карманы в боковых швах. Спинка на двойной отрезной кокетке с вышивкой, со средним швом, с глубокой встречной складкой от кокетки, в которой обработан высокий разрез, и двумя односторонними складками от кокетки на уровне лопаток в обе стороны от встречной складки						Значение характеристики не может изменяться участником закупки
	Рукава втачные, одношовные рубашечного покроя с квадратной проймой и большого объема, который достигается за счет 13 (тринадцати) односторонних складок по окату. Низ рукавов обработан широким манжетом с шестью односторонними складками по линии притачки. Застежка на ленту «Вилькро» или «молнию». Края воротника, пластрона, манжет отстрочены на 0,1 - 0,2 см от края. Из ткани белого цвета - съемный воротник «стойка», съемные манжеты, пристегивающиеся к деталям на петли и пуговицы. Четкая форма силуэта мантии достигается за счет плечевых накладок. В верхней части планки на расстоянии min 2 см - max 3 см от притачивания стойки и 4-х см от центра застежки должны быть пришиты две декоративные пуговицы, на которые пристегивается жабо. Пуговицы - металлические, золотистого цвета с изображением Государственного герба Российской Федерации, диаметром min 20 мм - max 22 мм, на пушках (ножке)						
Требование к ткани	На женской мантии жабо - короткая дугообразная стойка, спускающейся от горловины вниз по груди, соединенная небольшим прямоугольником, имеющая складки глубиной 1,5 см., расположенные от середины к краям по три в правую и в левую стороны. Длина жабо min 18 см. - max 20 см. Изготавливается из блузного белого шелка «шифон». К мантии должны прилагаться 3 (три) комплекта съемных манжет и подворотников из белой шелковой ткани. Четкая форма силуэта мантии достигается за счет плечевых накладок реглан. Плечевые накладки должны быть легкими, поролоновыми, высотой у плечевой точки 3 см. Сверху и с внутренней стороны мантии должны быть обшиты легким и тонким флизелином сложной конструкции, что позволяет мягко облегать плечо с внутренней стороны и держать 8 (восемь) мягких складок по окату рукава - это позволяет не утяжелять мантию и придать четкую форму изделия. Изделия «Мантия мужская» и «Мантия женская» изготавливаются в соответствии с размерными признаками типовых фигур ГОСТ 31399-2009, ГОСТ 31396-2009 и по утвержденным образцам - эталонам; конфекционным картам по ГОСТ 15.007-88 и техническим описаниям, утвержденным в установленном порядке						Значение характеристики не может изменяться участником закупки
	Для изготовления судейских мантий должны использоваться высококачественные ткани, выработанные из смеси натуральных и искусственных волокон, диагонального переплетения. Сырьевой состав ткани должен состоять из: - min 28% - max 32% шерсть; - min 9% - 11 % max шелк; - min 43% - 47% max вискоза; - min 13% - 17% max п/э. Поверхностная плотность 170-180 + 11 г/м2. Разнообразием сырьевого состава и структур текстильных материалов достигаются необходимые физико-механические, гигиенические и эксплуатационные свойства судейских мантий. Ткань должна обладать и сохранять хороший внешний вид в процессе эксплуатации. Срок эксплуатации не менее 5 (пяти) лет. Этим сроком определяется износостойчивость ткани: после многократных стирок и химчисток ткань не должна терять хороший внешний вид, не должно наблюдаться химического старения материала. Кроме хорошего внешнего вида и износостойчивости ткань должна обладать хорошими гигроскопическими свойствами: хорошо пропускать воздух, впитывать влагу, что определяется большим содержанием натуральных волокон (28-32% шерсть, 9-11% шелк, 43-47% вискоза, 13-17% п/э). Мантия должна обладать большим объемом, используемая ткань должна быть легкой и обладать хорошей формоустойчивостью для создания в одежде складок, объемной формы полочек, спинки и рукавов, достигается путем большого содержания натуральных волокон, в частности 28-32% шерсть, 9-11% шелк. Ткань должна обладать устойчивостью к сохранению формы при эксплуатации, хорошо утопиться, не мяться. Это достигается использованием в сырьевом составе небольшого количества искусственных волокон - 13-17% п/э. Заказчик не возражает против изготовления Исполнителем товара лучшего качества, в том числе путем использования большего содержания натуральных волокон в составе ткани						
Требования к клеевым прокладкам	Воротники, манжеты, подборта, пластрон, кокетки и отделочные детали: воротники и манжеты - дублируются клеевыми прокладками. Верхние воротники, верхние манжеты дублируются клеевой базевой прокладкой: - состав - 100% хлопок; - вес - 20 - 30 г/м2; - клей - П/Э - 100% (или эквивалент); - жесткий гриф. Подборта и пластрон - дублируются клеевой базевой прокладкой: - состав - 100% хлопок; -вес-165-170 г/м2; - клей - П/Э - 100%; (или эквивалент) - жесткий гриф. Нижние воротники, нижние манжеты, а также воротники и манжеты из отделочной ткани должны дублироваться тонким прокламлиновым полотном: - состав - 50%) РА, 50% PES (или эквивалент); -вес-35-45 г/м2; - клеевое покрытие - РА «Double Sport» 17 Mesh точечное покрытие (или эквивалент). При обтачивании деталей с клеевыми прокладками последние должны попадать под строчку						Значение характеристики не может изменяться участником закупки
Методы обработки мантий	Товарный ярлык должен содержать следующие реквизиты: фирменное наименование, местонахождение (адрес) изготовителя, наименование изделия, размер изделия, состав ткани и символы ухода за изделием, дата изготовления, клеймо контролера ОТК предприятия-изготовителя. Частота стежков, виды и параметры швов, виды и номера ниток, способы обработки срезов, закрепления концов строчек, крепление фурнитуры и отделок при изготовлении мантий должны соответствовать техническим требованиям к стежкам, строчкам и швам ОСТ 17-835-80. Сортность изделий должна соответствовать ГОСТ 12566-88. Методы контроля качества мантий осуществляются в соответствии с ГОСТ 4103-82						Значение характеристики не может изменяться участником закупки
	Все стачивающие строчки, пришивка фурнитуры: пуговицы, лента «Вилькро» должны осуществляться нитками высокого качества. Для стачивающих и отделочных строчек должны использоваться армированные нитки и лавсановые штапельные, которые обладают глянцем и в производстве заменяют нитки из натурального шелка. Для обметывания внутренних срезов должны использоваться текстурированные объемные лавсановые нити (растяжимость составляет от 12 до 20%). Эти нити имеют линейную плотность 25,4 текс, и благодаря их повышенной извитости обеспечивают хороший застил швов при обметывании. Каждая мантия должна иметь товарный ярлык, прикрепленный к боковому шву на расстоянии 2/3 от низа мантии						
	Обработка полочек, бортов, спинки, воротников, рукавов, манжет, застежки, петель и отделочных деталей должна обеспечивать сохранность формы, предусмотренной образцом-эталон. Стачивание боковых срезов, втачивание рукавов в проймы, притачивание мешковины карманов, стачивание швов рукавов должно выполняться на стачивающе-обметочных машинах цепного стежка, шириной шва min 8 мм - max 10 мм строчки. Притачивание кокеток и манжет должно выполняться на универсальной машине челночного стежка шириной шва min 8 мм - max 10 мм, с частотой строчки: min 4 - max 5 стежков в min 8 мм - max 10 мм строчки. Стачивание среднего шва спинки должно выполняться на универсальной машине челночного стежка с предварительным обметыванием срезов на с/м «Оверлок» с частотой обметывающей строчки: min 3,5 - max 4,5 стежка в min 8 мм - max 10 мм строчки						
	Обтачивание деталей воротников, манжет, пластронов и отделочных деталей должно выполняться на универсальной машине челночного стежка шириной шва min 5мм - max 7 мм с частотой строчки: min 4 - max 5 стежков в min 8мм - max 10 мм строчки. Отделочные строчки должны выполняться на универсальной машине челночного стежка частота строчки min 4- max 4,5 стежка в min 8мм - max 10 мм строчки. Подшивка низа изделия должна осуществляться швом в подгибку с предварительно обметанным срезом ширина шва min 8 мм - max 10 мм, частота строчки min 4 - max 5 стежков в min 8мм - max 10 мм строчки. Обметывание срезов манишки должно производиться шелковыми нитками на краеобметочной машине без подгибки срезов. Ширина обметывающей строчки min 2,5мм - max 3 мм с частотой обметывания min 9 - max 10 стежков в min 8мм - max 10 мм строчки. Обметывание петель должно быть плотным, без просветов между стежками, с частотой строчки min 18 - max 25 стежков в min 8мм - max 10 мм строчки. Длина петли должна быть на min 2мм - max 3 мм больше диаметра пуговицы. Пришивание пуговиц на воротнике и манжетах осуществляется на полуавтомате в автоматическом режиме. Концы строчек челночного стежка обязательно закрепляются обратной строчкой						

Итого: 83705.75 РОССИЙСКИЙ РУБЛЬ

Преимущества и требования к участникам

Преимущества

Преимущество в соответствии с ч. 3 ст. 30 Закона № 44-ФЗ

1 Единые требования к участникам закупок в соответствии с ч. 1 ст. 31 Закона № 44-ФЗ

2 Требования к участникам закупок в соответствии с ч. 1.1 ст. 31 Закона № 44-ФЗ

Требования к участникам

3 Требование об отсутствии в реестре недобросовестных поставщиков (подрядчиков, исполнителей) информации, включенной в такой реестр в связи отказом поставщика (подрядчика, исполнителя) от исполнения контракта по причине введения в отношении заказчика санкций и (или) мер ограничительного характера

Применение национального режима по ст. 14 Закона № 44-ФЗ

Основанием для установки указания запретов, ограничений закупок товаров, происходящих из иностранных государств, выполняемых работ, оказываемых услуг иностранными лицами, а также преимуществ в отношении товаров российского происхождения, а также товаров происходящих из стран ЕАЭС, выполняемых работ, оказываемых услуг российскими лицами, а также лицами, зарегистрированными в странах ЕАЭС, является Постановление Правительства Российской Федерации о мерах по предоставлению национального режима от 23.12.2024 № 1875.

Объект закупки	Вид требования	Обоснование невозможности соблюдения запрета, ограничения
14.12.30.190 Оказание услуг по пошиву (изготовлению) и поставке мантий для нужд Арбитражного суда Камчатского края	Запрет закупок товаров, происходящих из иностранных государств, выполняемых работ, оказываемых услуг иностранными лицами	Указанный запрет не применяется согласно пп. и п. 5 данного Постановления: «3. Запрет, предусмотренный пунктом 1, подпунктом "ж" пункта 4 настоящего постановления, может не применяться заказчиками при наступлении одного из следующих случаев: и) осуществляется закупка товаров, не относящихся к товарам и программному обеспечению, указанным в позициях 17, 27, 35, 53, 140, 141, 144 и 146 приложения N 1 к настоящему постановлению, при которой начальная (максимальная) цена контракта (начальная (максимальная) цена договора) или цена контракта, заключаемого с единственным поставщиком (подрядчиком, исполнителем) (цена, заключаемого с единственным поставщиком (исполнителем, подрядчиком) договора), не превышает 1 млн. рублей и при этом ни одна из использованных при определении таких цен цена единицы товара не превышает 300 тыс. рублей».
14.12.30.190 Оказание услуг по пошиву (изготовлению) и поставке мантий для нужд Арбитражного суда Камчатского края	Запрет закупок товаров, происходящих из иностранных государств, выполняемых работ, оказываемых услуг иностранными лицами	Указанный запрет не применяется согласно пп. и п. 5 данного Постановления: «3. Запрет, предусмотренный пунктом 1, подпунктом "ж" пункта 4 настоящего постановления, может не применяться заказчиками при наступлении одного из следующих случаев: и) осуществляется закупка товаров, не относящихся к товарам и программному обеспечению, указанным в позициях 17, 27, 35, 53, 140, 141, 144 и 146 приложения N 1 к настоящему постановлению, при которой начальная (максимальная) цена контракта (начальная (максимальная) цена договора) или цена контракта, заключаемого с единственным поставщиком (подрядчиком, исполнителем) (цена, заключаемого с единственным поставщиком (исполнителем, подрядчиком) договора), не превышает 1 млн. рублей и при этом ни одна из использованных при определении таких цен цена единицы товара не превышает 300 тыс. рублей».

Обеспечение заявки

Обеспечение заявок не требуется

Обеспечение исполнения контракта

Требуется обеспечение исполнения контракта

Размер обеспечения исполнения контракта

10.00%

Порядок обеспечения исполнения контракта, требования к обеспечению

Исполнение контракта может обеспечиваться предоставлением банковской гарантии, выданной банком и соответствующей требованиям статьи 45 Федерального закона № 44-ФЗ, или внесением денежных средств на указанный заказчиком счет, на котором в соответствии с законодательством Российской Федерации учитываются операции со средствами, поступающими Заказчику. Способ обеспечения исполнения контракта определяется участником закупки, с которым заключается контракт, самостоятельно. Срок действия банковской гарантии должен превышать срок действия контракта не менее чем на один месяц. Контракт заключается после предоставления участником закупки, с которым заключается контракт, обеспечения исполнения контракта в соответствии с Федеральным законом № 44-ФЗ. В случае непредоставления участником закупки, с которым заключается контракт, обеспечения исполнения контракта в срок, установленный для заключения контракта, такой участник считается уклонившимся от заключения контракта. В случае если участником электронного аукциона, с которым заключается контракт, является казенное учреждение, то предоставление обеспечения контракта не требуется. Обеспечение исполнения контракта предоставляется участником электронного аукциона, с которым заключается контракт, до подписания контракта.

Платежные реквизиты

"Номер расчётного счёта"00000000000000000000

"Номер лицевого счёта"См. прилагаемые документы

"Код поступления" Информация отсутствует

"БИК"000000000

"Наименование кредитной организации" Информация отсутствует

"Номер корреспондентского счета" Информация отсутствует

Требования к гарантии качества товара, работы, услуги

Требуется гарантия качества товара, работы, услуги

Да

Информация о требованиях к гарантийному обслуживанию товара

Требования к гарантии производителя товара

Срок, на который предоставляется гарантия и (или) требования к объему предоставления гарантий качества товара, работы, услуги

Исполнитель гарантирует качество и безопасность переданного товара в соответствии с ГОСТ 31396-2009, ГОСТ 31399-2009, ГОСТ 15.007-88, утвержденными на данный вид товара, сертификатами международных стандартов качества, обязательными для данного вида товара, оформленными в соответствии с действующим законодательством Российской Федерации. 5.2. Исполнитель гарантирует, что товар является новым, не был ранее использован, не заложен, не находится под арестом, не имеет каких-либо обременений и ограничений, а также соответствует требованиям контракта. Гарантийный срок эксплуатации мантий должен составлять не менее 36 (тридцати шести) месяцев и отсчитывается от даты подписания документа о приемки.

Обеспечение гарантийных обязательств

Обеспечение гарантийных обязательств не требуется

Дополнительная информация

Информация отсутствует

Информация о банковском и (или) казначейском сопровождении контракта

Банковское или казначейское сопровождение контракта не требуется

Обоснование начальной (максимальной) цены контракта

1 Обоснование НМЦК мантии

Проект контракта

1 Проект ГК мантии

Перечень прикрепленных документов

Описание объекта закупки

1 Описание объекта закупки Мантии

Требования к содержанию, составу заявки на участие в закупке

1 Требования к содержанию составу заявки инструкция

Дополнительная информация и документы

Документы не прикреплены